

CURSO

MSA – Sistema de Análise de Medição

Objetivo:

Fornecer conhecimentos e habilidades técnicas, seguindo métodos científicos, mostrando e aplicando de forma mais prática possível como avaliar os sistemas de medições para variáveis contínuas e discreta, dando condições às pessoas envolvidas avaliarem de forma assertiva como está o sistema de medição utilizado.

Conteúdo Programático:

1. Introdução/Objetivo MSA;
2. Processo de Medição e a Variação;
3. Fontes de variação em um sistema de medição;
4. Modelo Básico;
5. Componentes do Processo de medição;
6. Fontes de Variação;
7. Erros de Medição;
8. Discriminação;
9. Exatidão e Desvio;
10. Repetibilidade e Reprodutibilidade (R&R);
11. Preparando um Estudo do Gage R&R;
12. Exemplos e Aplicações.

Público Alvo:

Técnicos, Analistas, Engenheiros, Líderes, Supervisores, Gestores e qualquer pessoa que seja envolvida no processo e queira melhorá-lo.

Metodologia:

Conteúdo teórico apresentado em sala de treinamento relacionado ao MSA, baseado em exemplos e aplicação das ferramentas abordadas na teoria; Abordagem de situações reais, possibilitando a aplicação do conhecimento dentro da área de atuação ou relacionada de cada treinando; Durante as aulas serão realizados exercícios, debates, análise de situações hipotéticas e reais, incentivando sempre o trabalho em grupo.

Facilitador: JOÃO BATISTA ALVES XAVIER

Graduado em Engenharia Elétrica (UFAM), com Especialização em Engenharia da Qualidade (Gama Filho / IDAAM), Especialista *Black Belt* – BB – Metodologia DMAIC – Seis Sigma; Lean Bronze – *Lean Manufacturing* – Manufatura Enxuta; também possui uma complementação de licenciatura em Formação Pedagógica para Formadores de Educação Profissional (UNISUL/FNE). Experiência na área da qualidade, com destaque para o desenvolvimento de Planos de Controle, coordenação e treinamento na área de Controle de Qualidade de Processo (Inspetores e Técnicos de Qualidade), com diferencial na implementação de Projetos de Melhoria (*Kaizen*) aplicando os conceitos do *Lean Manufacturing* e Projetos de Melhoria seguindo a metodologia DMAIC – Seis Sigma, Análise do Sistema de Medição (MSA), Treinamento, elaboração e implementação da Análise dos Modos de Falha e Efeitos em Processo - *PFMEA*, *APQP* (*Cpk*, *PPAP*, *MASP/PDCA*, *8D*). Conhecimento avançado no uso do Software Minitab para análise de dados (Curso feito na representante da Minitab no Brasil – Globaltech). Atua como facilitador de treinamentos como: Controle Estatístico do Processo (básico e avançado), Planejamento de Experimentos - *Design Of Experiment* - *DOE*, Metodologia & Análise de Solução de Problemas *MASP/PDCA*, *Quality Function Deployment* -

QFD, Failure Mode & Effect Analysis - FMEA, Metodologia 8D, Ferramentas da Qualidade, Confiabilidade, Metodologia 6Sigma DMAIC (Nível GB), Lean Manufacturing (Nível Bronze).

Carga Horária:

16 horas

Período:

15 a 18/10/18 – Horário: 18h às 22h.

Investimento:

R\$ 290,00 (Duzentos e noventa reais) ou 3x R\$ 107,00 nos cartões VISA, MASTERCARD e ELO.

