

FMEA – ANÁLISE DO MODO E EFEITO DAS FALHAS (4ª. Edição)

Objetivos:

- ✓ Capacitar os participantes a aprimorar a confiabilidade de processos e produtos através da eliminação ou redução dos possíveis modos de falhas;
- ✓ Instruir os participantes com as técnicas de FMEA, conforme os requisitos industriais incorporados na 4ª edição;
- ✓ Capacitar a elaboração da documentação FMEA, com ganho de tempo e confiabilidade.

Programa:

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">✓ Definições para os estudos em FMEA✓ História do FMEA✓ Tipos de FMEA✓ Mecanismos e funcionamento básico do FMEA✓ Quando e Como utilizar o FMEA✓ Definição da Equipe de construção do FMEA✓ Mapeamento do Processo – uma preparação para o Estudo FMEA✓ Como Construir e Gerenciar um Estudo FMEA✓ Inputs e Outputs do FMEA | <ul style="list-style-type: none">✓ Passos básicos para o Gerenciamento Eficaz de FMEA✓ Estudo de Causas e Efeitos✓ Benefícios e Informações gerados pelo FMEA✓ PDCA e FMEA: Gestão da Melhoria Contínua✓ O formulário de FMEA✓ Plano de Controle em FMEA✓ Estudo de Riscos Potenciais em FMEA✓ O Estudo FMEA & <i>Failure Tree Analysis</i>✓ Exercícios. |
|---|---|

Público Alvo:

Todos os colaboradores das áreas de Projetos e de Produção (Diretores, gerentes, engenheiros, projetistas, técnicos de processos, analistas de tempos e métodos, supervisores, etc.)

Metodologia:

O curso será desenvolvido através de técnicas teórico-expositivas. A teoria será ministrada através de aulas expositivas dialogadas, construção de conceitos, trabalhos em grupo e individuais, análises de textos, estudos de caso. Também serão utilizados exercícios para fixação do método apresentado, além de recursos audiovisuais.

Possíveis Facilitadores: ROMÁN EUGÊNIO CALFAS

Pós-Graduado em Engenharia de Segurança do Trabalho e Engenharia de Produção; Graduado em Engenharia Elétrica (UFAM); Especialista em TPM; Black Belt Six Sigma; Instrutor de treinamentos voltados para Produtividade, Qualidade e Segurança; Instrutor de NR 10, SEP e NR 12. Mais de 20 anos de experiência em empresas como LG, 3M, Coca-Cola, Heinenken, atuando em Gestão e Manutenção de Ativos, implantando programa TPM, realizando projetos de six sigma e realizando treinamentos.

ENILDO BEZERRA

Engenheiro químico, com experiência no campo de análise e solução de problemas, PDCA e MASP, tendo trabalhado por sete anos na Yamaha Motor da Amazônia LTDA (indústria metalúrgica). Venceu seis vezes o concurso interno de inovação e melhoramento promovido pela Yamaha (1º e 3º Prêmio Yamaha de Inovação e Melhoramento, que ocorreram nos anos de 2009, 2011, 2012, 2013, 2014 e 2015) e alcançou a faixa prata na modalidade Processo do 17º PQA (Prêmio Qualidade Amazonas 2010) e a faixa ouro do 19º, 20º e 21º PQA (Prêmio Qualidade Amazonas 2012, 2013 e 2014). Ministra diversos treinamentos relativos à qualidade

e liderança, entre eles: MASP/PDCA, CEP, Ferramentas da Qualidade e FMEA. Além de possuir conhecimentos técnicos específicos em metodologia para analisar e resolver problemas, possui conhecimentos relacionados aos Sistemas de Gestão da Qualidade, Ambiental e de Saúde e Segurança Ocupacional, através das ISO's 9001 e 14001, bem como a OHSAS 18001.

Carga Horária:

16 horas

Agenda:

19 a 22/06/17 – Horário: 18h às 22h.

Investimento:

R\$ 290,00 (Duzentos e noventa reais) ou 3x R\$ 105,00 nos cartões VISA e MASTERCARD.

Inscrições e Informações:

Qualynorte Consultoria e Treinamento Ltda

Rua 24 de maio, nº 220, 6º andar, salas 617/618 – Edifício Rio Negro Center – Centro – Manaus/AM

Fones: 3622-8704 / 98137-8976 (Wapp)

E-mail: comercial@qualynorte.com.br

Website: www.qualynorte.com.br

Facebook: facebook.com/qualynorteconsultoria